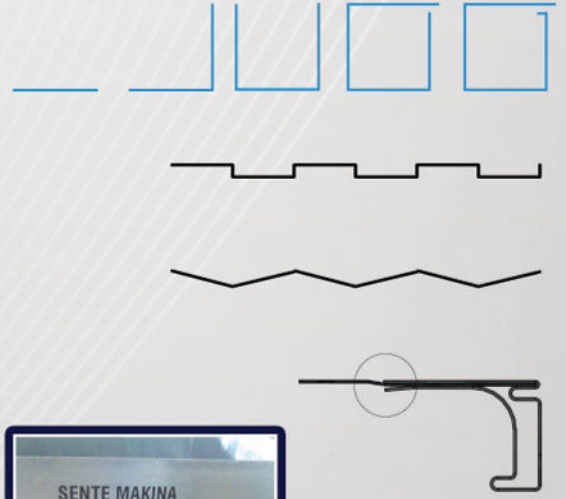


KARE KANAL MAKİNASI



Kare Kanal Makinası; rulo sacı, belirlenen ölçülerde kesme ve bükme işlemi yaparak kare havalandırma kanalı üretmek amacıyla tasarlanmıştır. Bu makina ile daha az yerde ve daha az personel ile hızlı, doğru ve tasarruflu üretim yapılabilir.

TEKNİK BİLGİLER

| | |
|--|---|
| Güç | 2,2 KW |
| Gerilim-Frekans | 220 VAC / 50 - 60 Hz / 1 faz |
| Akım | 10 A |
| Hava İhtiyacı | 302 l / dk |
| Hava Basıncı | 6 bar |
| Yağlama | Otomatik |
| Besleme Hızı Aralığı | 4 mt/dak. |
| Bükülebilir Kanal Boyu | Min. 125 x 125 mm |
| Çalışma Hızı | 250 x 250 mm kanal imalat hızı 1.10 dk/adet |
| Max. Üretim Kapasitesi | 800 m ² /gün ± 1 m ² (8 saat için) |
| Bükülebilir Kanal Tipi | Düz sac ' L Tipi Kanal ' U Tipi Kanal ' Kare Kanal |
| Kenet Tipleri | Pittsburgh, Snaplock, Nulock |
| Rulo açıcı ünite kapasitesi | İç çap Ø 508 mm Max. sac eni 1500 mm Rulo ağırlığı max. 5 ton |
| Sac Kalınlıkları | 0,5 – 1,25 mm arası Galvaniz, Alüminyum, Bakır, 0,5 – 0,8 Paslanmaz, |
| Uzunluk x genişlik x yükseklik | 7,3 mt x 2,2 mt x 1,5 mt (3 adet rulo açıcı ile birlikte) |
| Net Ağırlığı | 3360 kg (3 adet rulo açıcı ile birlikte) |
| Desen Silindiri | Z Desenli |
| Opsiyonlar (İsteğe bağlı olarak farklı desen seçenekleri) | Trapez desen Sente Form Etiket makinesi |